

Verriegelung mit Sicherheitsfunktion

mit Bedienelementen / mit Steckschlüssel, nicht abschließbar

AUSFÜHRUNG

Betätigung mit Bedienelementen

Form

- **RG**: Betätigung mit Rändelgriff GN 7336 (siehe Seite 280)
- **KG**: Betätigung mit Knebel
- **HG**: Betätigung mit Hebel

Verschlussgehäuse
Zink-Druckguss

Anschlagring
kunststoffbeschichtet
schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**

Sonstige Teile
Stahl verzinkt, blau passiviert

Bedienelemente
Kunststoff (Polyamid PA)
schwarz, matt

Abdeckkappe
Kunststoff (Polyamid PA)
hellgrau

Betätigung mit Steckschlüssel

Form

- **DK**: Betätigung mit Dreikant (DK7)
- **VK7**: Betätigung mit Vierkant SW7
- **VK8**: Betätigung mit Vierkant SW8

Verschlussgehäuse
Zink-Druckguss

Anschlagring
kunststoffbeschichtet
schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**

Sonstige Teile
Stahl verzinkt, blau passiviert

INFORMATION

Verriegelungen GN 115.9 sind mit einer **Push to Turn**-Sicherheitsfunktion ausgestattet. In beiden Endstellungen ist die Drehachse mit dem Riegel arretiert. Die Drehung um 90° ist nur möglich, wenn das Bedienelement mit dem zugehörigen Steckschlüssel gedrückt und dadurch die Arretierung per Sicherungsstift aufgehoben wird. So wird der Riegel zuverlässig gegen selbsttätige oder durch Vibrationen verursachte Bewegung geschützt.

Die Anlaufschrägen am Riegel erleichtern das Schließen der Tür. Durch verschieden gekröpfte Riegel lässt sich ein Riegelabstand A von 4 bis 32 mm abdecken.

Verriegelungen GN 115.9 werden mit lose beigelegtem Riegel geliefert.

TECHNISCHE INFORMATION

- Zusammenstellung der Verriegelungen-Bauarten (siehe Seite 1456)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)

ZUBEHÖR

- Steckschlüssel GN 119.2 (siehe Seite 1530)
- Schutzkappe GN 120 (siehe Seite A2)
- Öffnungsgriffe GN 120.1 (siehe Seite 1487)

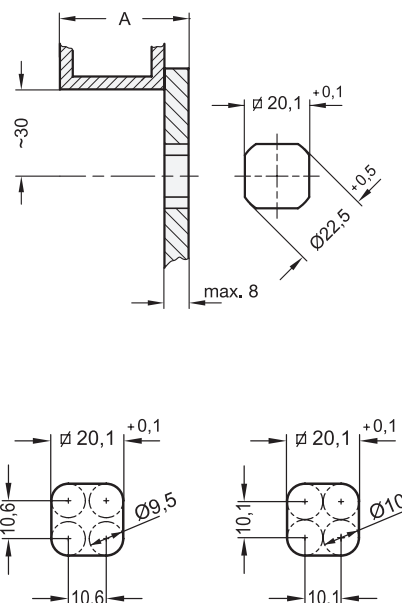


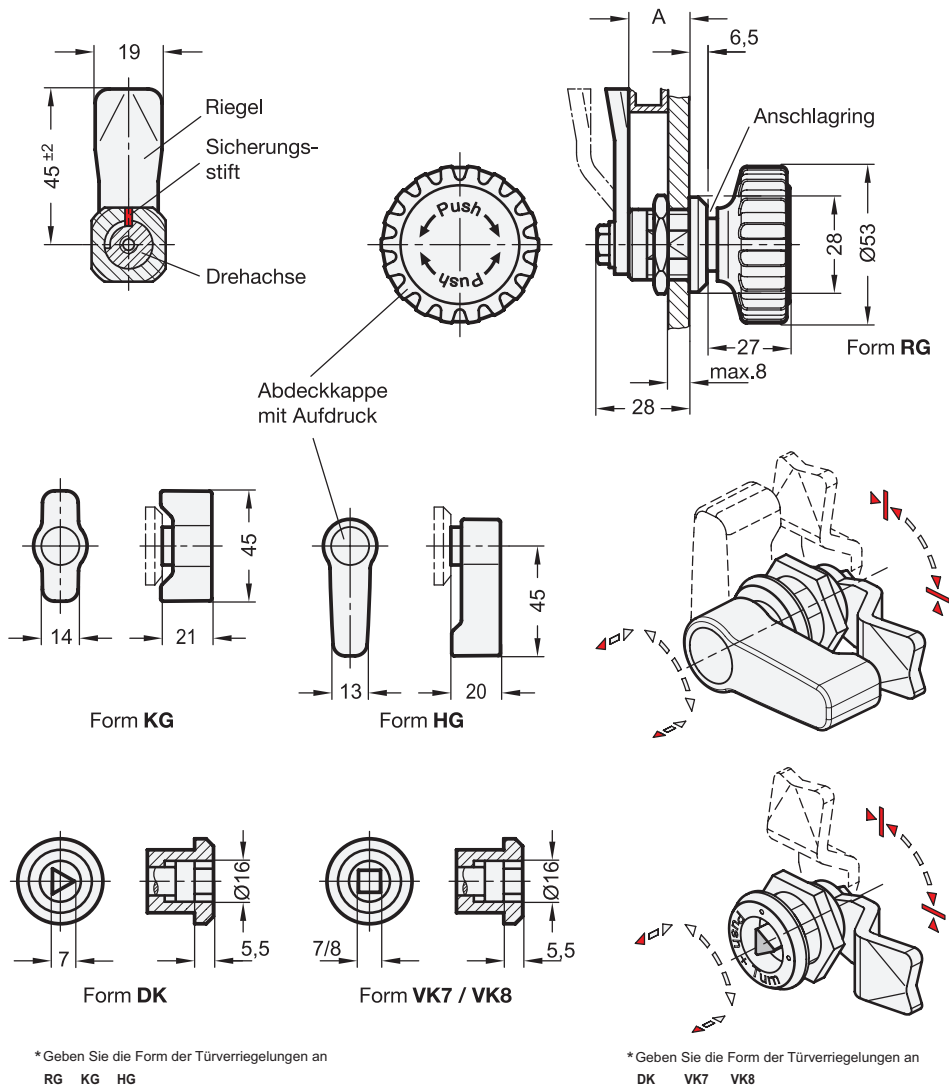
KONSTRUKTIONS- UND MONTAGEHINWEISE

Zur Montage wird die Tür mit einer Bohrung gemäß Skizze versehen. Im montierten Zustand wird die Verriegelung von vorne durch die Bohrung gesteckt, die Sechskantmutter kann von der Rückseite her über den Riegel geschoben und verschraubt werden.

Die **Montagebohrung** im Türblatt wird in der Serienfertigung üblicherweise durch Stanzen oder Lasern erzeugt.

Für Kleinserien und Stahlblech bis 2 mm Dicke bietet sich der Blechlocher GN 123 (siehe Seite 1493) das Werkzeug der Wahl. Desweiteren kann die Montagebohrung durch Bohren / Fräsen gemäß den Skizzen realisiert werden.





GN 115.9 - Betätigung mit Bedienelementen

Artikelnummer	Riegelabstand A	
GN 115.9-*-4-SW	4	112
GN 115.9-*-6-SW	6	112
GN 115.9-*-8-SW	8	113
GN 115.9-*-10-SW	10	114
GN 115.9-*-13-SW	13	114
GN 115.9-*-14-SW	14	114
GN 115.9-*-16-SW	16	115
GN 115.9-*-18-SW	18	115
GN 115.9-*-20-SW	20	116
GN 115.9-*-22-SW	22	116
GN 115.9-*-24-SW	24	116
GN 115.9-*-26-SW	26	117
GN 115.9-*-28-SW	28	117
GN 115.9-*-30-SW	30	118
GN 115.9-*-32-SW	32	120

Gewicht bezieht sich auf Form RG

GN 115.9 - Betätigung mit Steckschlüssel

Artikelnummer	Riegelabstand A	
GN 115.9-*-4-SW	4	50
GN 115.9-*-6-SW	6	57
GN 115.9-*-8-SW	8	70
GN 115.9-*-10-SW	10	70
GN 115.9-*-13-SW	13	70
GN 115.9-*-14-SW	14	70
GN 115.9-*-16-SW	16	70
GN 115.9-*-18-SW	18	70
GN 115.9-*-20-SW	20	70
GN 115.9-*-22-SW	22	80
GN 115.9-*-24-SW	24	80
GN 115.9-*-26-SW	26	80
GN 115.9-*-28-SW	28	80
GN 115.9-*-30-SW	30	80
GN 115.9-*-32-SW	32	80

Gewicht bezieht sich auf Form RG